

## 压风班班员

### 安全管理

- 根据需要参加岗位/专业培训。
- 100%遵守所有健康与安全规则、标准和惯例。
- 参与健康与安全活动，包括安全交流、会议、安全观察、检查、应急演练等。
- 审查并参与各自领域和活动的风险评估和程序制定。
- 向承包商和设施管理人员通报不安全状况和行为。 报告所有不符合安全规则的情况。
- 立即向班长报告所有事故和伤害，并参与事故调查。
- 班组内安全工作许可证的签发和管理。

### 协调与管理

- 确保压缩空气工厂安全、有效地运行，同时符合生产要求。
- 确保遵循工艺安全、MOC 和安全风险审查的要求。
- 报告当班生产进展和状态，报告当班的未遂事件和发生的意外事件。
- 需要时与相关人员一同进行/参与故障排除根本原因分析。
- 对质量和过程报警信号做出快速反应；积极处理意外事故以尽量减少对质量产生影响（无任何质量缺陷）；积极主动地寻找潜在的质量问题，分析问题并找出解决方案。
- 积极参与过程/生产率的改进活动。
- 作为班组中的危机协调员和紧急疏散组织者。
- 协助与产线建立并维持良好的关系，保持与产线之间良好交流以确保紧密合作。
- 合理运用轮班资源，以便在达到工厂目标的同时实现生产安全、生产质量和生产能力方面的轮班生产绩效。
- 与其他轮班人员进行良好地合作和交流，以维持高效的生产小组工作效率
- 负责执行轮班生产和安全程序。

### 操作和维修

- 通过设备保养支持维护工厂可靠性以满足生产需求。
- 遵守操作、维护和安全的压缩空气相关规程。
- 参与设备操作、维护和安全规程的实施。
- 确保压缩空气设备的安全运行。
- 根据公司政策维护设备台账并保存操作、维护和检查记录。定期参加设备的安全检查，达到系统标准，确保安全生产。
- 参与压缩空气相关备件和材料的库存管理，确保实物库存与账目相符。

### 其他

- 按照领导的要求及时、有效地完成分配的其他工作。
- 公司安排的培训及学习等任务。

## 水处理班班员

### 日常巡检与设备监控

- 按指定路线和时间频次，对水处理构筑物、机械设备、电气仪表、管线阀门等进行全面巡检。
- 监控中央控制室的 SCADA 系统数据（如流量、压力、pH、浊度、溶解氧、余氯、污泥浓度等），及时发现并记录异常参数。
- 检查设备运行状态（如水泵、风机、搅拌器、加药泵、脱水机等）的声响、温度、振动、泄漏情况。
- 记录运行日志、交接班记录，确保数据准确、完整。

### 工艺操作与调整

- 根据进水水质、水量变化及化验结果，在工艺工程师指导下调整工艺运行参数（如曝气量、回流比、药剂投加量等）。
- 按操作规程进行过滤器的反冲洗、沉淀池的排泥、生化系统的污泥回流与排放等周期性操作。
- 负责加药系统的运行管理，包括药剂的配制、投加及库存管理。
- 执行季节性、高峰期的特殊运行方案。

### 设备维护与保养

- 执行设备的日常清洁、润滑、紧固等预防性维护。
- 协助维修人员或独立进行简单的故障处理（如更换泵的密封件、清理堵塞、更换滤袋/滤芯等）。
- 参与设备的定期检修、大修后的试运行与验收。
- 负责维护工具和备品备件的保管与领用。

### 水质采样与检测

- 按照规定的时间和取样点，采集具有代表性的水样（进水、过程水、出水）。
- 进行现场快速检测（如 pH、余氯、浊度等），并准确记录结果。
- 将样品及时送交化验室，并了解关键指标的检测结果以指导运行。

### 安全、环保与应急处理

- 严格遵守安全操作规程，识别工作场所的危险源（如有限空间、化学品、电气安全、高空作业）。
- 正确佩戴和使用个人防护用品（PPE）。
- 负责化学品的安全储存与使用，防止泄漏和环境污染。
- 参与应急预案演练，能够熟练应对突发状况（如设备故障、水质超标、泄漏、停电等），并执行应急操作程序。
- 保持工作区域整洁，符合 5S 管理要求。

### 文档管理与报告

- 准确填写所有运行记录、维护记录、交接班记录、化学品使用记录。
- 协助编制简单的运行报表、消耗报表。

报告设备缺陷、工艺异常及安全隐惠。